



# Rotoconix®





# Rotoconix® ist die ultimative Antwort auf Ihre Mischanforderungen

Für anspruchsvolle Umgebungen, die ultrahochfesten Beton, Mörtel oder farbigen Beton in einer Vielzahl von Chargengrößen erfordern, ist der SKAKO Concrete Rotoconix Mischer die richtige Lösung.



## Schnelle Chargenzyklen

Effiziente und schnelle Chargenzyklen optimieren die Produktionszeit und verbessern den gesamten Arbeitsablauf.



## Einfache und schnelle Entleerung

Der optimierte Entleerungsprozess gewährleistet eine schnelle und problemlose Materialfreigabe.



## Reibungslose Wartung

Die nahtlose und zeitsparende Wartung garantiert einen unterbrechungsfreien Betrieb.



## Flexible Chargengrößen

Der vielseitige Mischer ermöglicht variable Chargengrößen und reduziert so den Bedarf an zusätzlichen Investitionen.



## Stabile Qualität zu niedrigen Kosten

Gleichbleibend zuverlässige Qualität, die Homogenität gewährleistet, und das zu erschwinglichen Kosten.



## Einfache Reinigung

Mühevolle Reinigungsoptionen, optimierte Chargenübergänge für nachhaltige Effizienz.



## Zwei-Weg-Wirbler

Die hohe Geschwindigkeit zerkleinert alles und verhindert Ansammlungen von ungemischten Teilchen –  
**VORTEIL: BESSERES MISCHEN**

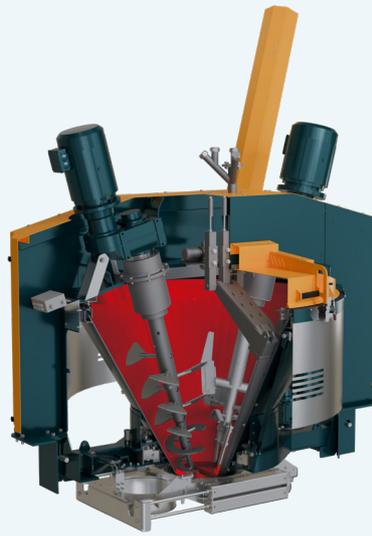
Erzeugt eine intensive Verdichtung und erhöht die Zementeinwirkung –  
**VORTEIL: ZEMENTEINSPARUNG**

Schnell zu montierende und einfach demontierbare Teile –  
**VORTEIL: SCHNELLE UND EINFACHE WARTUNG**

Langlebige Verschleißteile mit hochfester Stahlverstärkung –  
**VORTEIL: NIEDRIGE WARTUNGSKOSTEN**

Verteilt Flüssigkeiten schnell mittig in die Charge –  
**VORTEIL: SCHNELLERES MISCHEN**

Unterschiedliches Werkzeugdesign für verschiedene Betonarten –  
**VORTEIL: ANGEPASSTE EFFIZIENZ**



## Zwei-Weg-Drehtrog

Beschleunigt das Entleeren –  
**VORTEIL: KÜRZERE MISCHZYKLEN**

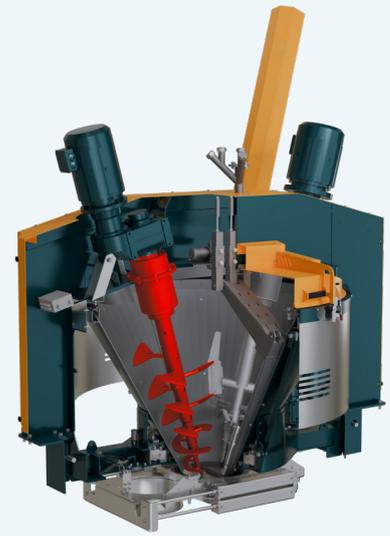
Minimale Trogoberfläche –  
**VORTEIL: SCHNELLE UND EINFACHE REINIGUNG**

Keine Werkzeuge am Einlass bedeuten keine Rückstände beim Chargenwechsel –  
**VORTEIL: BESSERE BETONQUALITÄT**

Die Kegelform ermöglicht kleine Chargen bis zu 5 % der maximalen Füllkapazität –  
**VORTEIL: FLEXIBLE PRODUKTION**

Durch Wechsel der Drehrichtung werden sämtliche Rückstände von den Mischwerkzeugen entfernt –  
**VORTEIL: VOLLSTÄNDIGES ENTLEREN**

Der Mischvorgang beginnt bereits bei der Zugabe der ersten Materialien –  
**VORTEIL: SCHNELLERES MISCHEN**



## Zwei-Weg-Schnecke

Vergleichmäßig und verteilt die Materialien senkrecht –  
**VORTEIL: BESSERES MISCHEN**

Gewährleistet einen gleichmäßigen Mischvorgang bei jeder Füllhöhe (von 5 % an) –  
**VORTEIL: FLEXIBLE PRODUKTION**

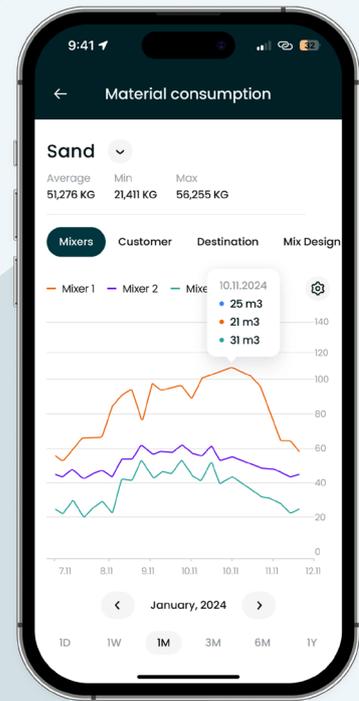
Der Wechsel der Drehrichtung verhindert das Anhaften und beschleunigt das Entleeren –  
**VORTEIL: KÜRZERE CHARGENZYKLEN**

Gewährleistet eine schnelle und gleichmäßige Verteilung der Fasern in der Betonmischung –  
**VORTEIL: EINE BESSERE DURCHMISCHUNG VON UHPC-BETON**

Vollständig integrierbar in Ihr SKAKO CONCRETE Automatisierungs- und Steuerungssystem

Rotoconix®		375	750	1500	2250
Max. Änderungskapazität / max. Chargengewicht (*)	l / kg	375/600	750/1200	1500/2400	2250/3600
Output, kompakter Beton (*)	l / kg	250/600	500/1200	1000/2400	1500/3600
Min. Chargenvolumen	Liter	20	50	50	50
Motorleistung: Mischerdrehung	kW	7,5	7,5	11	15
Motorleistung: Schraube	kW	7,5	11	22	30
Motorleistung: Wirbler	kW	11	15	30	37
Drehzahlbereich bei Mischerdrehung	U/min	2–24	4–16	3,5–14,5	3,5–14,5
Drehzahlbereich bei Schraubendrehung	U/min	10–120	25–100	18–72	15–60
Drehzahlbereich bei Wirblerdrehung	U/min	30–300	75–300	50–200	40–160

\*Abhängig vom Mischdesign. Nicht alle Betonarten können die Input-/Output-Volumen des Mixers nutzen. Es sind Vorabtests erforderlich.



# Vollständig automatisiert mit SKAKO Concrete Steuerungssystem

Das Steuerungssystem von SKAKO Concrete sorgt für präzises Mischen und damit für hochwertige Ergebnisse.



## Integrierte Automatisierung

Optimieren Sie Ihre Prozesse mit der Automatisierung von SKAKO Concrete, um Produktivität und Konsistenz zu gewährleisten.



## Effizienzsteigerung

Schnelle Berechnung von Kennzahlen, Steigerung der Anlageneffizienz für mehr Produktivität.



## Vielseitige Betonlieferung

Lieferung des Betons an verschiedene Geräte. Unbegrenzte Mischungsdesigns für mehr Flexibilität.



## Steuerung und Überwachung

Steuerung der Anlagen über eine ERP-Schnittstelle, die eine präzise Steuerung und Konsistenz der Chargen gewährleistet.



## Datenmanagement

Aktive Steuerung des Feuchtigkeitsgehalts, um die Sicherheit der Qualitätskontrolle zu gewährleisten.



[www.skakoconcrete.com](http://www.skakoconcrete.com)