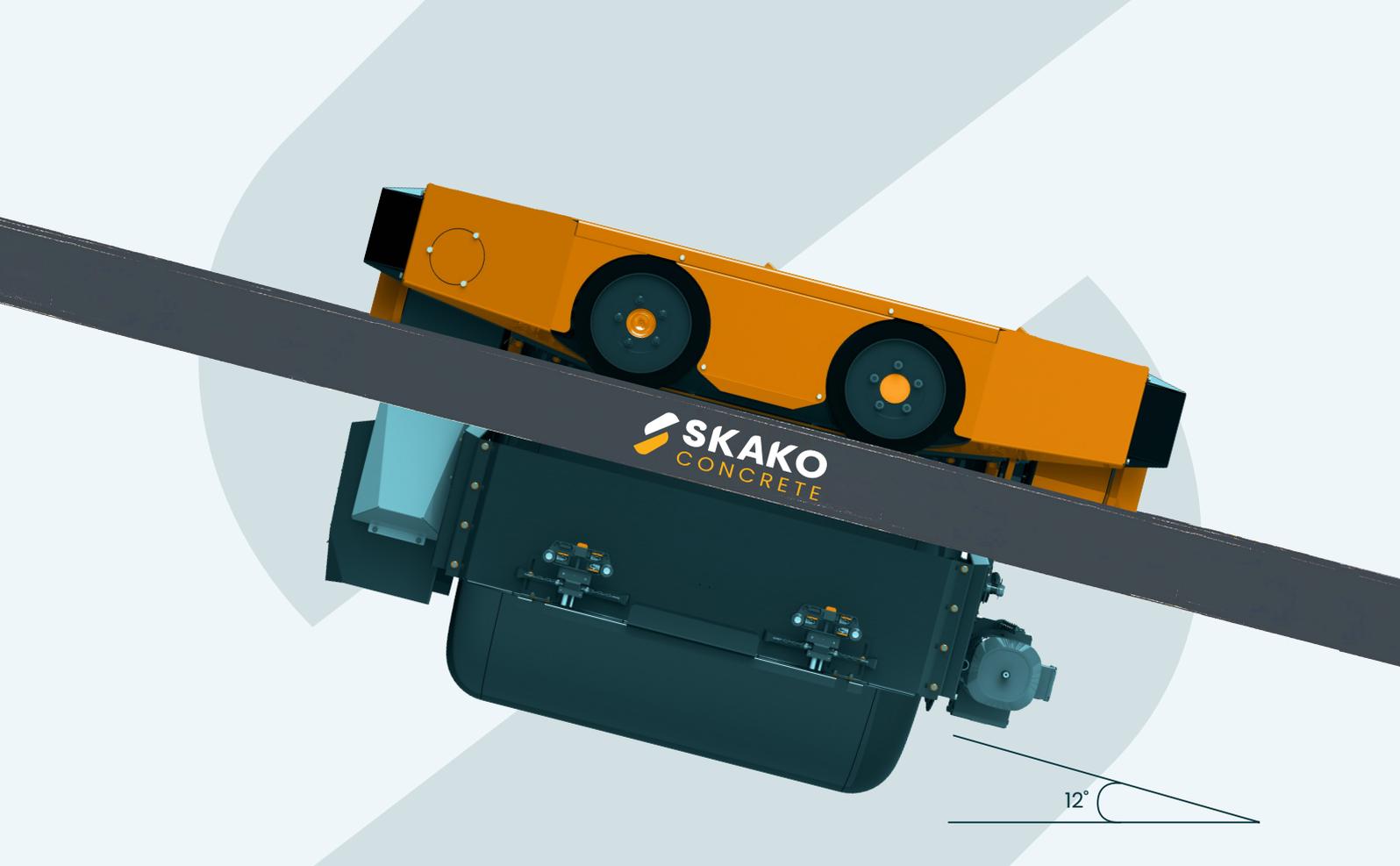


# Betontransport





# CONFLEX – Transport von Beton in Kübelbahnen ...

**Steigungen bis zu 12°**  
**Flexibel**  
**Geräuscharm**

Die gesamte Schienenanordnung ist in die SKAKOFLEX-Steuerung und Software eingegeben und ermöglicht es, die Geschwindigkeit anzupassen und die bewegliche Station korrekt anzufahren.

100 % gesteuert durch die SKAKOFLEX-Software und optionale drahtlose Touchpanels.

Kombiniert mehrere Mischanlagen mit mehreren Arbeitsstationen.

**Hohe Geschwindigkeit – bis zu 5,0 m/sec**  
**Hoher Sicherheitsfaktor**  
**Entleerungssystem für SCC-Beton**

Das Steuerungssystem steuert bis zu 10 Kübel, 32 Arbeitsstationen und 8 Mischer.

Vollautomatischer Betrieb an festen und beweglichen Stationen.

Die Conflex-Kübelbahnen sind in drei Größen erhältlich. Sie können zwischen „drehender Entleerung“, „Bodenentleerung quer“ und „Bodenentleerung längs“ wählen. Die Kübelbahnen

mit Bodenentleerung verfügen über ein vollständig abgedichtetes Verschlussystem.

Es sind auch Kübelbahnen mit 2-Kammer-Trichtern zur Trennung von zwei Betonarten erhältlich.

**CONFLEX** KOMPLEXE SCHIENENSYSTEME, LANGE ENTFERNUNGEN, MEHR KÜBEL UND STEIGUNGEN  
**CONFLEX ECO** KOSTENEFFIZIENT BEI KURZEN ENTFERNUNGEN



Drehbare Entleerung

Bodenentleerung  
– quer

Bodenentleerung  
– längs



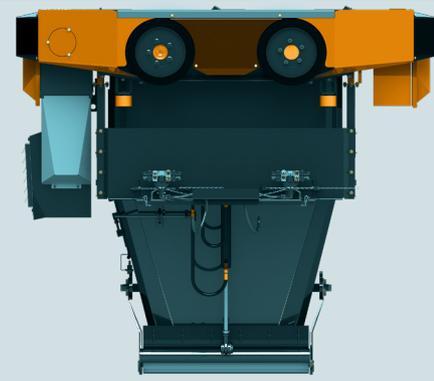
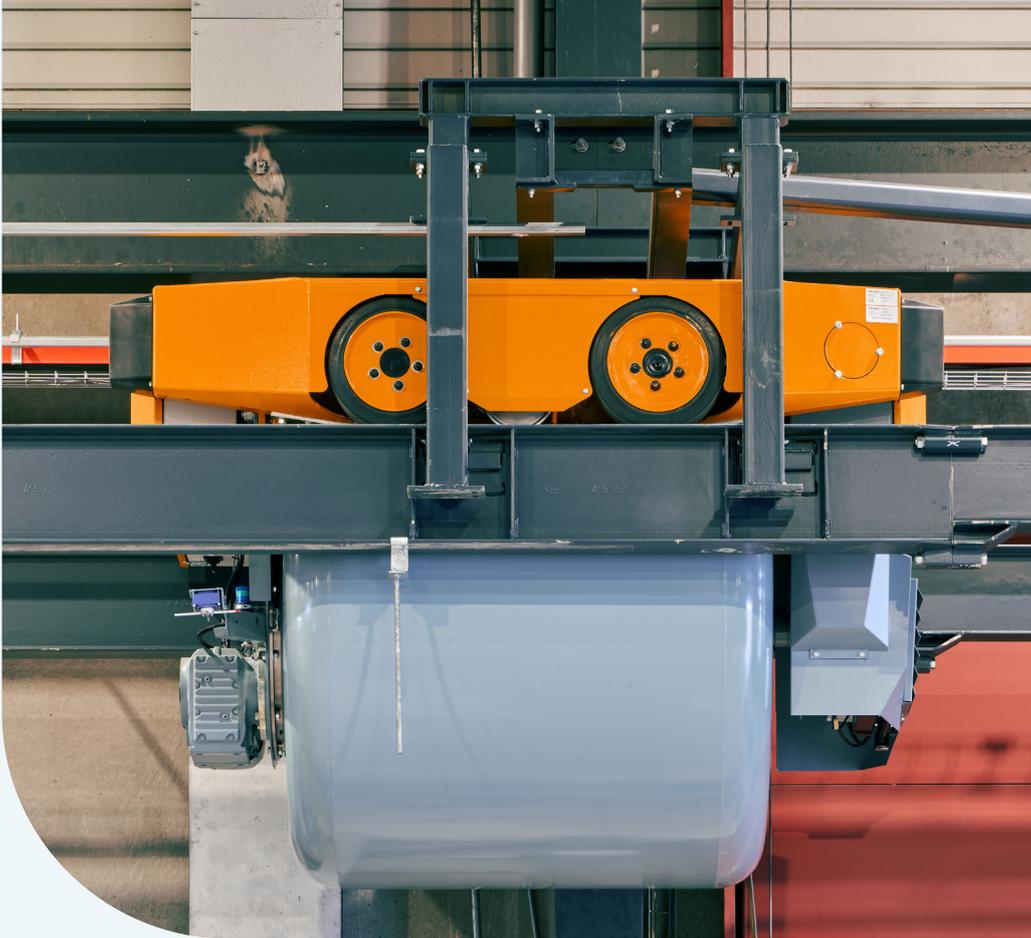
	CONFLEX 1500	CONFLEX 3000	CONFLEX 3750
Geschwindigkeit m/sec. ∞)	5,0	Bis zu 9°: 5,0 Über 9°: 3,2	Bis zu 3,25°: 5,0 Über 3,25°: 3,2
Kurven	Ja	Ja	Ja
Steigungen	Ja	Ja	Ja
Energiequelle	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik
Antrieb	4 x 4	4 x 4	4 x 4

∞) Die angegebenen Geschwindigkeiten beziehen sich auf die Geschwindigkeit auf dem gesamten Gleis auf horizontalen Abschnitten.

# Waschsystem für Conflex

Automatisches Hochdruck-Waschsystem, das in der Fahrstiene aufgehängt ist und aus einem Auffangtrichter mit 4-m-Gummi-Ablaufschlauch sowie einem Druckluftzylinder mit rotierendem Washkopf besteht. Die Pumpe erzeugt einen Druck von 170 bar und einen Durchfluss von 72 l/min, wodurch der Küber in nur wenigen Minuten zu fast 100 % gereinigt wird.





# SKAKO Concrete Distribetron

## BETONVERTEILUNGSSYSTEM FÜR FORMEN UND BETONIERKÜBEL

- SKAKO Concrete Distribetron transportiert Frischbeton vom Förderkübel zu jedem Verwendungsort in der Fabrikhalle
- Bewegliche oder feste Stationen
- Voll- oder halbautomatisches Bestellsystem über Touchpanel oder Tablet
- Zwei Arten von Bodenentleerung
- Bestellung über Bestellbox oder über Tablet/Smartphone
- Vollständige Integration von Betonmisch-/ Dosier- und Verteilsystem



- Hydraulisch betätigte Klappe
- Bodenauslassklappen für alle Betonarten
- Einzelentladung für SCC-Beton
- Doppelentladung für Trockenbeton
- Portal- oder Halbportalausführung
- Bis zu 26 m Spannweite
- Kippen oder kontrolliertes Entleeren von Beton
- Hochdruckreinigung



[www.skakoconcrete.com](http://www.skakoconcrete.com)