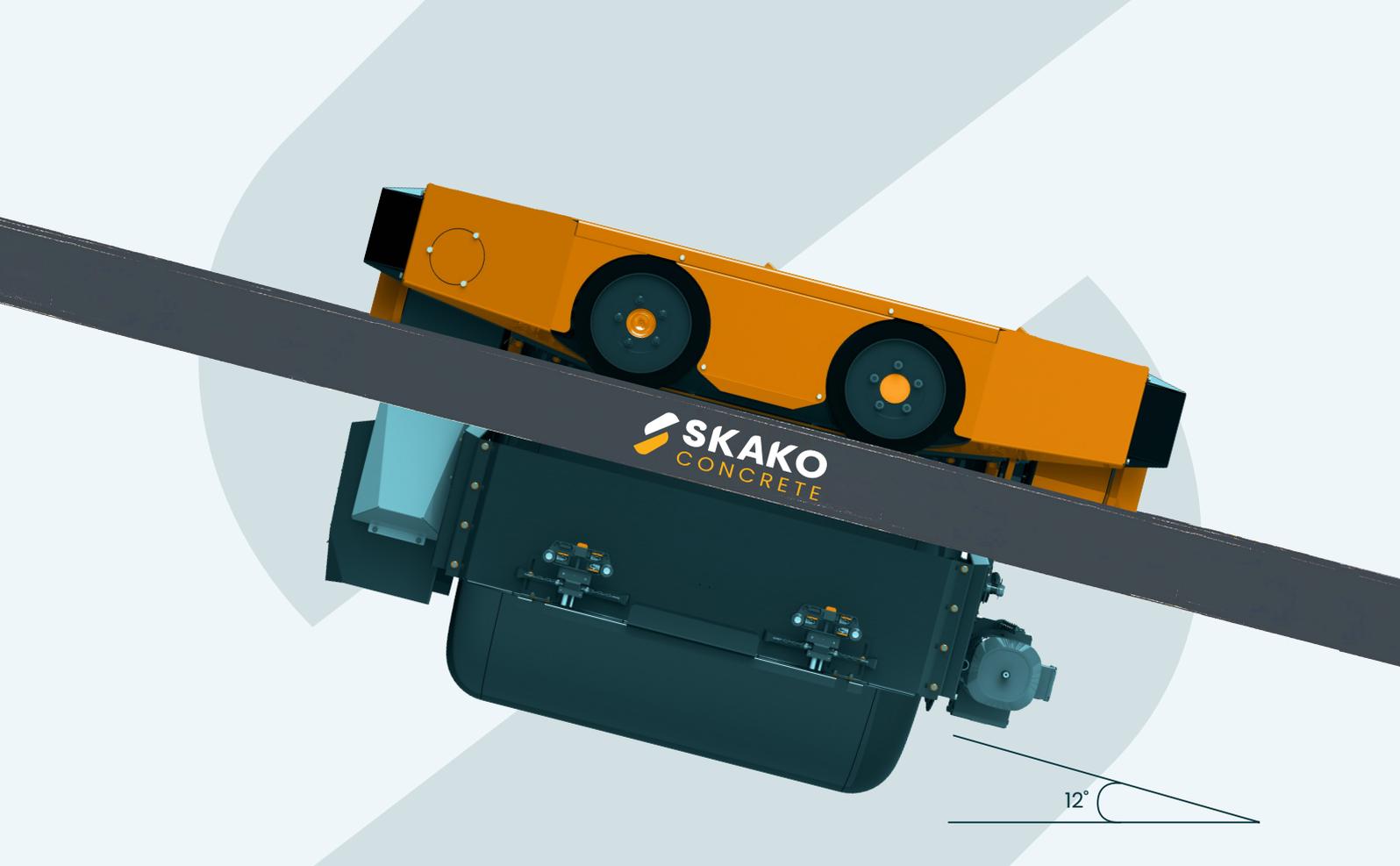


SKAKO Concrete Conflex® Distribetron®

Transport et distribution du béton





CONFLEX – Transport du béton par convoyeur à benne

Inclinaison jusqu'à 12°
Silencieux
Flexible

L'ensemble du chemin de rail est paramétré dans le contrôle SKAKOFLEX et son logiciel, et permet d'adapter la vitesse et l'approche d'une station mobile correctement.

Contrôle à 100 % par le logiciel SKAKOFLEX et les panneaux tactiles sans fil en option.

Combinaison possible de plusieurs installations de malaxage avec plusieurs postes de travail.

Vitesse élevée : jusqu'à 5,0 m/s
Facteur de sécurité élevé
Système de vidange pour béton auto-compactant

Le système de contrôle permet de commander jusqu'à 10 bennes, 32 postes de travail et 8 malaxeurs.

Fonctionnement entièrement automatique pour l'ensemble des stations fixes et mobiles.

Le convoyeur à benne aérienne CONFLEX est disponible en 3 capacités. Vous avez aussi le choix entre la vidange rotative, la vidange par le bas orientée en

longitudinal ou la vidange par le bas orientée en transversal ; l'étanchéité de ces deux dernières solutions est complètement assurée par un joint. Est aussi disponible la benne à deux compartiments pour transporter séparément dans le même trajet deux types de béton.

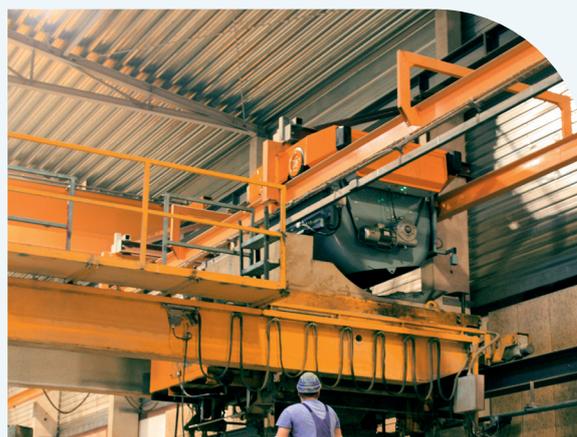
CONFLEX SYSTEMES DE RAILS COMPLEXES, LONGUES DISTANCES, DAVANTAGE DE BENNES ET D'INCLINAISON
CONFLEX ECO RENTABLE POUR LES TRAJETS COURTS



Décharge rotative

Décharge inférieure
- transversale

Décharge inférieure
- longitudinale



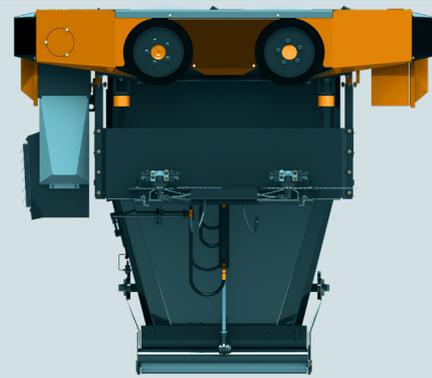
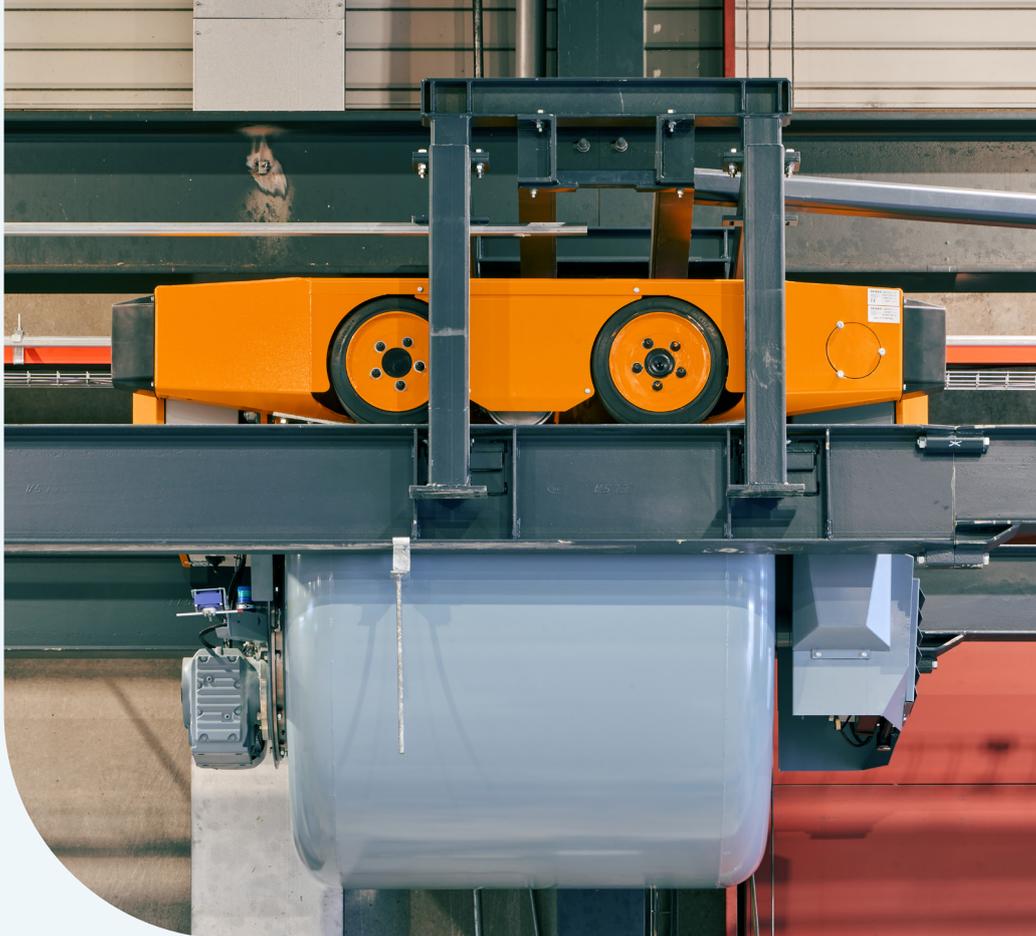
	CONFLEX 1500	CONFLEX 3000	CONFLEX 3750
Vitesse m/s ∞)	5,0	Jusqu'à 9° : 5,0 Plus de 9° : 3,2	Jusqu'à 3,25° : 5,0 Plus de 3,25° : 3,2
Virages	Oui	Oui	Oui
Inclinaisons	Oui	Oui	Oui
Puissance	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Entraînement	4 x 4	4 x 4	4 x 4

∞) Les vitesses indiquées se réfèrent à la vitesse sur l'ensemble du trajet sur des sections horizontales.

Systeme de lavage pour Conflex

Systeme de lavage automatique à haute pression suspendu au chemin de roulement composé d'une trémie de collecte et d'un tuyau d'évacuation en caoutchouc de 4m ainsi que d'un vérin à air comprimé avec tête de lavage rotative. La pompe fonctionne avec une pression de 170 bars et un débit de 72 l/min, ce qui permet de nettoyer l'intérieur de la benne en quasi-totalité en quelques minutes seulement.





Distribetron de SKAKO Concrete

SYSTÈME DE DISTRIBUTION DE BÉTON POUR MOULES ET MACHINES DE COULAGE

- Distribetron de SKAKO Concrete transporte du béton frais depuis le convoyeur à benne vers n'importe quel point d'utilisation dans l'usine
- Postes mobiles ou fixes
- Système de commande entièrement ou semi-automatique via un écran tactile ou une tablette
- Deux types de vidange par le fond
- Boîtier de commande ou tablette/smartphone
- Intégration complète du système de malaxage, de dosage et de distribution du béton



- Trappe hydraulique
- Trappe de vidange par le fond pour tous les types de béton
- Vidange simple pour béton auto-plaçant
- Vidange double pour béton sec
- Conception portique ou semi-portique
- Jusqu'à 26 m de portée
- Déversement ou vidange contrôlée du béton
- Nettoyage à haute pression



www.skakoconcrete.com