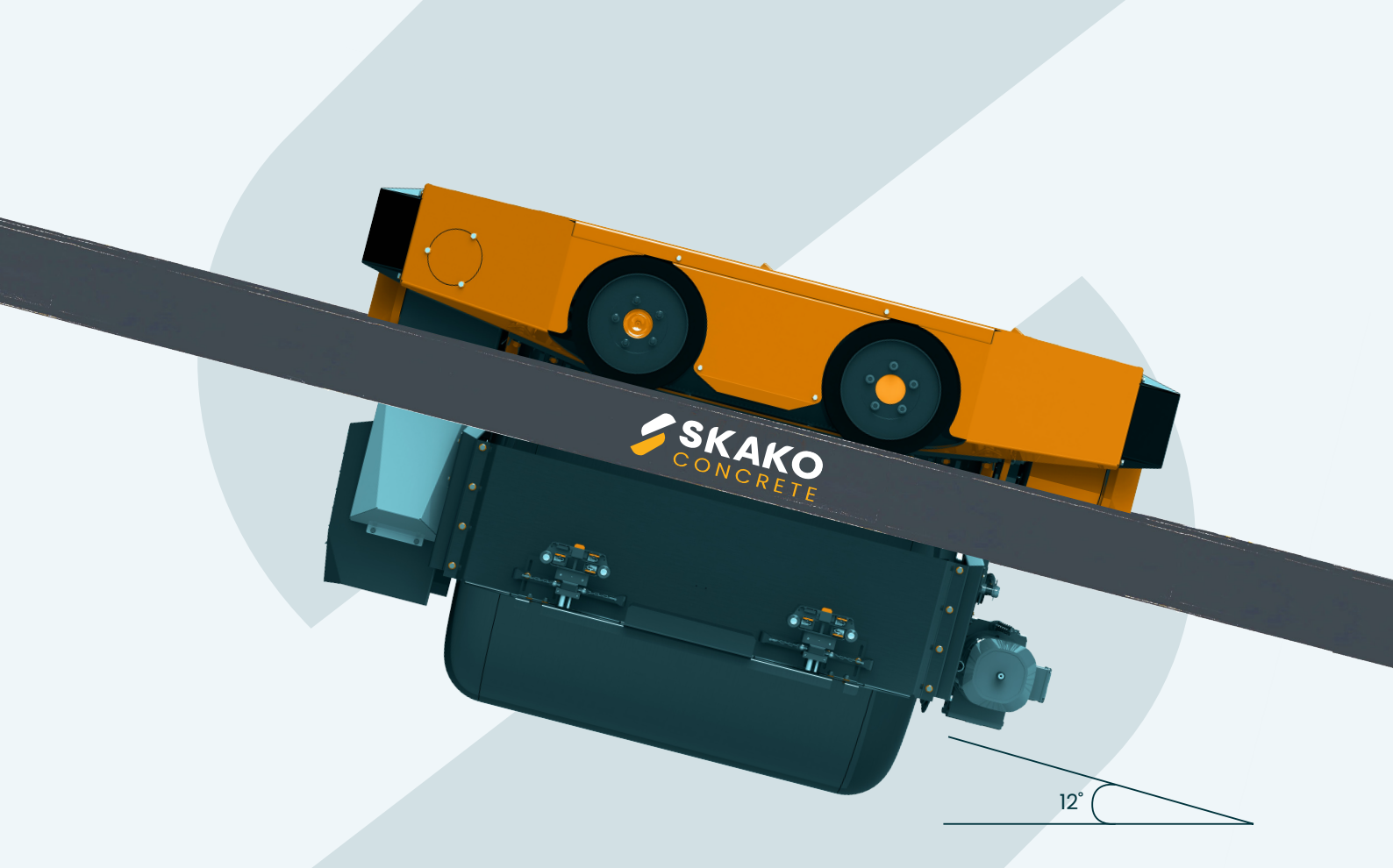


# SKAKO Concrete Conflex® Distribetron®

Transport et distribution du béton





# CONFLEX – Transport du béton par convoyeur à benne

**Inclinaison jusqu'à 12°**  
**Silencieux**  
**Flexible**

L'ensemble du chemin de rail est paramétré dans le contrôle SKAKOFLEX et son logiciel, et permet d'adapter la vitesse et l'approche d'une station mobile correctement.

Contrôle à 100 % par le logiciel SKAKOFLEX et les panneaux tactiles sans fil en option.

Combinaison possible de plusieurs installations de malaxage avec plusieurs postes de travail.

**Vitesse élevée : jusqu'à 5,0 m/s**  
**Facteur de sécurité élevé**  
**Système de vidange pour béton auto-compactant**

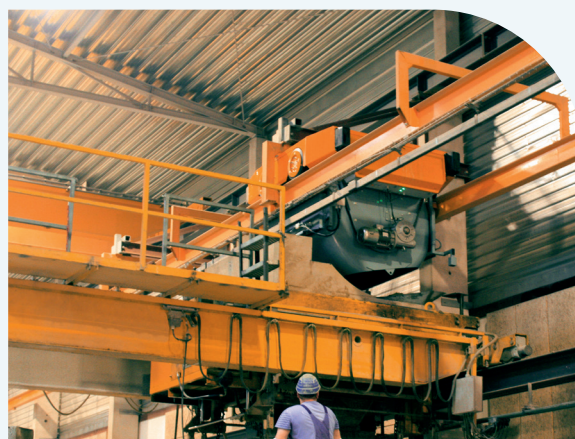
Le système de contrôle permet de commander jusqu'à 10 bennes, 32 postes de travail et 8 malaxeurs.

Fonctionnement entièrement automatique pour l'ensemble des stations fixes et mobiles.

Le convoyeur à benne aérienne CONFLEX est disponible en 3 capacités. Vous avez aussi le choix entre la vidange rotative, la vidange par le bas orientée en

longitudinal ou la vidange par le bas orientée en transversal ; l'étanchéité de ces deux dernières solutions est complètement assurée par un joint. Est aussi disponible la benne à deux compartiments pour transporter séparément dans le même trajet deux types de béton.

**CONFLEX** SYSTEMES DE RAILS COMPLEXES, LONGUES DISTANCES, DAVANTAGE DE BENNES ET D'INCLINAISON  
**CONFLEX ECO** RENTABLE POUR LES TRAJETS COURTS



	CONFLEX 1500	CONFLEX 3000	CONFLEX 3750
Vitesse m/s ∞)	5,0	Jusqu'à 9° : 5,0 Plus de 9° : 3,2	Jusqu'à 3,25° : 5,0 Plus de 3,25° : 3,2
Virages	Oui	Oui	Oui
Inclinaisons	Oui	Oui	Oui
Puissance	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Entraînement	4 x 4	4 x 4	4 x 4

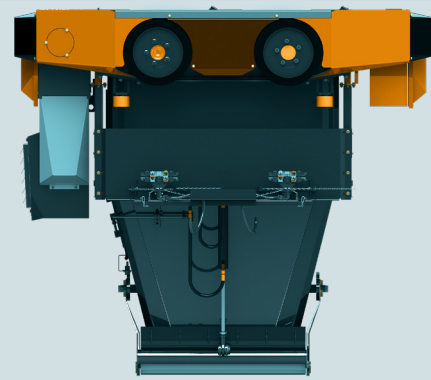
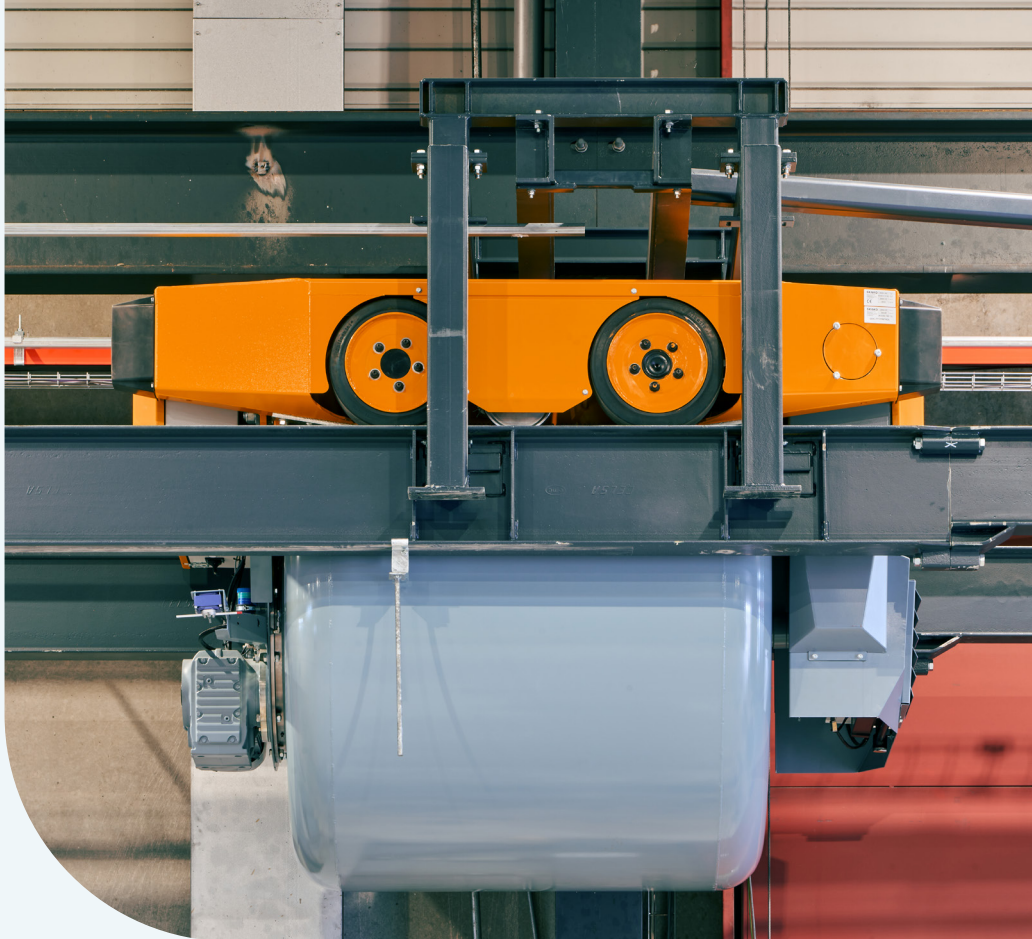
∞) Les vitesses indiquées se réfèrent à la vitesse sur l'ensemble du trajet sur des sections horizontales.

## Systeme de lavage pour Conflex

Systeme de lavage automatique à haute pression suspendu au chemin de roulement composé d'une trémie de collecte et d'un tuyau d'évacuation en caoutchouc de 4m ainsi que d'un vérin à air comprimé avec tête de lavage rotative. La pompe fonctionne avec une pression de 170 bars et un débit de 72 l/min, ce qui permet de nettoyer l'intérieur de la benne en quasi-totalité en quelques minutes seulement.







# Distribetron de SKAKO Concrete

## SYSTÈME DE DISTRIBUTION DE BÉTON POUR MOULES ET MACHINES DE COULAGE

- Distribetron de SKAKO Concrete transporte du béton frais depuis le convoyeur à benne vers n'importe quel point d'utilisation dans l'usine
- Postes mobiles ou fixes
- Système de commande entièrement ou semi-automatique via un écran tactile ou une tablette
- Deux types de vidange par le fond
- Boîtier de commande ou tablette/smartphone
- Intégration complète du système de malaxage, de dosage et de distribution du béton



- Trappe hydraulique
- Trappe de vidange par le fond pour tous les types de béton
- Vidange simple pour béton auto-plaçant
- Vidange double pour béton sec
- Conception portique ou semi-portique
- Jusqu'à 26 m de portée
- Déversement ou vidange contrôlée du béton
- Nettoyage à haute pression



[www.skakoconcrete.com](http://www.skakoconcrete.com)