



Produkte & Lösungen



Atlantis Betonmischer

Der SKAKO Concrete Atlantis Betonmischer ist ein Hochleistungs-Planetenmischer – das Ergebnis von über 90 Jahren Entwicklung im Bereich Mischer. Atlantis wurde zur Optimierung von Misch- und Reinigungsvorgängen, Entleerung, Energieverbrauch, Wartung und Sicherheit im täglichen Gebrauch entwickelt.



Hydraulikaggregat

Die manuelle Entladefunktion stellt sicher, dass ein Stromausfall die Entladung nicht behindert.



Airbag

Das Anti-Staub-Airbag-System verhindert das Eindringen von Staub in die Arbeitsumgebung.



Automatische Reinigung

Hochdrucksystem, das den Bedarf an manueller Reinigung des Mixers auf ein Minimum reduziert.



Inspektionsklappe

Obere Klappe zur sicheren Überwachung des Mischvorgangs mit optionaler LED-Beleuchtung.



Probenehmer

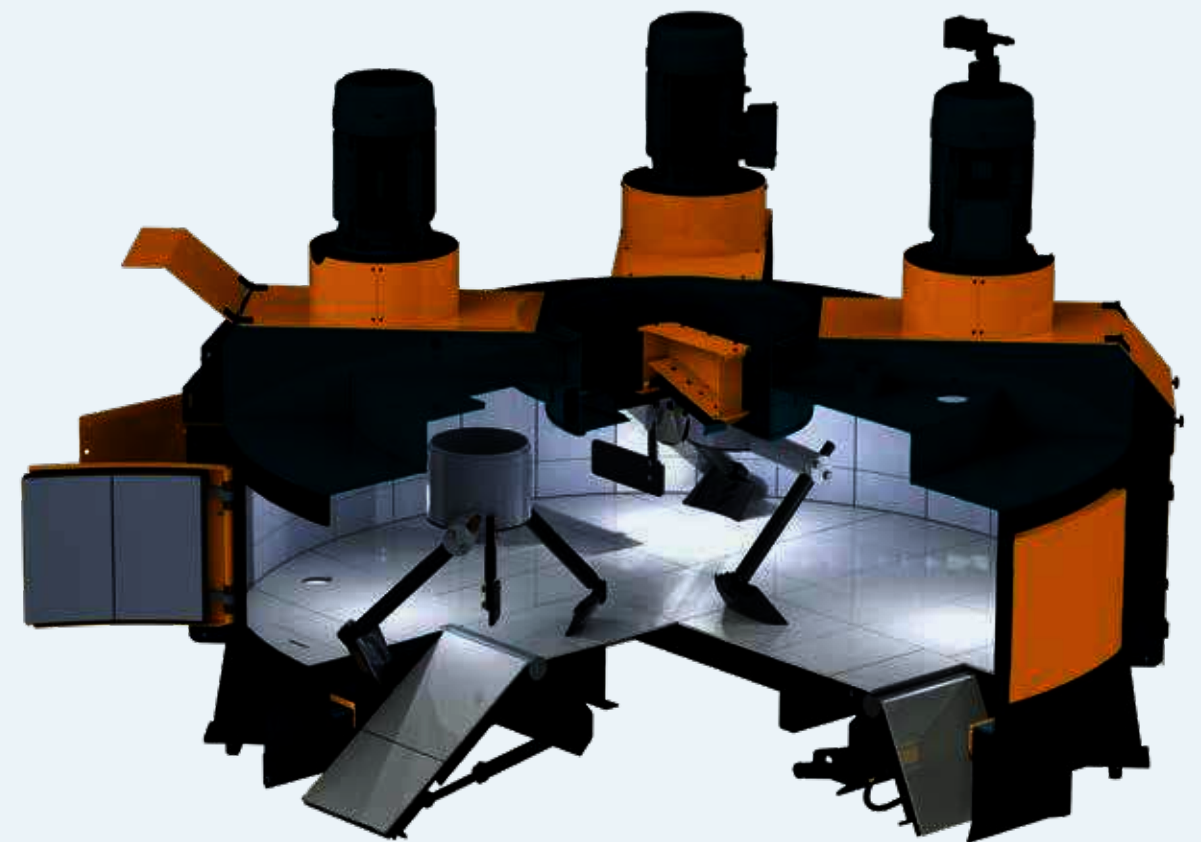
Halbautomatischer, elektrohydraulischer Probenehmer für die sichere und einfache Entnahme von Betonproben.



Sicherheitssystem

Die Sicherheitstür mit Schlüsselverriegelung übertrifft die Qualitäts- und Leistungsnormen der EU.

SKAKO Concrete übernimmt keine Gewähr für etwaige typografische oder redaktionelle Fehler in dieser Broschüre. Es gelten ausschließlich die allgemeinen Geschäftsbedingungen von SKAKO Concrete für Verkauf, Lieferung und Montage. Sämtliche Inhalte dieser Broschüre, einschließlich Texte, Bilder und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Jede Vervielfältigung, Verbreitung oder sonstige Nutzung ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung von SKAKO Concrete ausdrücklich untersagt.



Weitere Highlights

Einlass / Schrägaufzug

Staubgeschützter Einlass für den Kübel des Schrägaufzugs, bei Nichtgebrauch geschlossen. Große Öffnung für schnelle Materialentleerung.

Wasserdosierung

Vorrichtung zur Zugabe von Wasser während der Produktion mit verschiedenen Modellen für unterschiedliche Betontypen.

Manuelle Bedienung

Die Mischwerkzeuge lassen sich für eine optimale Positionierung bei der Wartung leicht einstellen.

Schaufeln

Die einzigartige zweistufige Schaufeltechnik ermöglicht präzises Mischen mit hoher Intensität. Die Schaufeln können dank eines Keils leicht montiert und demontiert werden – ganz ohne Schrauben.

Feuchtigkeitskontrolle

Elektroden messen die Betonfeuchte und regeln automatisch die Wasserzugabe über den SKAKOMAT 600.

Entleerungskappen

Schnellentleerung und abnehmbare Luke mit einem Sicherheitssystem für einfache Reinigung und Wartung.

Type	750	1125	1500	2250	3000	3750	4500	6000
Volumen in Liter	750	1.125	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500	6.000
Volumen in kg	1.200	1.800	2.400	3.600	4.800	6.000	7.200	9.600
Max. Ausstoß pro Mischung in m³	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0
Motorgröße in kW	18,5	30	2x22	2x30	2x37	3x30	4x30	4x45
Anzahl Mischersterne	1	1	2	2	2	3	3	4



Rotoconix® ist die ultimative Antwort auf Ihre Mischanforderungen

Für anspruchsvolle Aufgaben, die ultrahochfesten Beton, Mörtel oder farbigen Beton in einer Vielzahl von Chargengrößen erfordern, ist der SKAKO Concrete Rotoconix Mischer die richtige Lösung.



Schnelle Chargenzyklen

Effiziente und schnelle Chargenzyklen optimieren die Produktionszeit und verbessern den gesamten Arbeitsablauf.



Einfache und schnelle Entleerung

Der optimierte Entleerungsprozess gewährleistet eine schnelle und problemlose Materialfreigabe.



Reibungslose Wartung

Die einfache und zeitsparende Wartung garantiert einen unterbrechungsfreien Betrieb.



Flexible Chargengrößen

Der vielseitige Mischer ermöglicht variable Chargengrößen und reduziert so den Bedarf an zusätzlichen Investitionen.



Stabile Qualität zu niedrigen Kosten

Gleichbleibend zuverlässige Qualität, die Homogenität gewährleistet, und das zu erschwinglichen Kosten.



Automatische Reinigung

Hochdrucksystem, das den Bedarf an manueller Reinigung des Mixers auf ein Minimum reduziert.



Der universelle Dreifach-Effekt-Betonmischer

Verbessern Sie Ihr Betonmischergebnis mit Rotoconix, einer innovativen Lösung, die Effizienz und Qualität nahtlos miteinander verbindet. Profitieren Sie von schnellen Chargenzyklen, einfacher Wartung und

der Flexibilität, verschiedene Chargengrößen mit demselben Gerät zu produzieren. Rotoconix ist Ihr Schlüssel zu optimierten Abläufen, kostengünstiger Homogenität und hervorragender Betonqualität.

Rotoconix®		375	750	1500
Max. Chargenkapazität / max. Chargengewicht (*)	L / kg	375/600	750/1.200	1500/2.400
Output, kompakter Beton (*)	L / kg	250/600	500/1.200	1.000/2.400
Min. Chargenvolumen	Liter	35	70	70
Motorleistung: Mischerdrehung	kW	11	11	22
Motorleistung: Schraube	kW	15	15	30
Motorleistung: Wirbler	kW	22	22	45
Drehzahlbereich bei Mischerdrehung	U/min	3-15	3-15	5-16
Drehzahlbereich bei Schraubendrehung	U/min	20-100	20-100	20-100
Drehzahlbereich bei Wirblerdrehung	U/min	30-160	30-160	30-160

*Abhängig vom Mischdesign. Nicht alle Betonarten können die Input-/Output-Volumen des Mixers nutzen. Es sind Vorabtests erforderlich.



SKAKO Concrete CONFLEX: Ein effizientes Kübelbahnsystem

Ein schnelles Kübelbahnsystem, das den Arbeitsprozess mit bis zu 5,0 m/s revolutioniert. Über die Geschwindigkeit hinaus optimiert es den Arbeitsablauf durch die Reduzierung der benötigten Kübel und gewährleistet einen kompakten und effizienten Aufbau. SKAKO Concrete CONFLEX ist ihr Schlüssel zu einem erhöhten Materialtransport und vereinfacht Abläufe für unübertroffene Effizienz.



Hochgeschwindigkeitstransport

SKAKO Concrete CONFLEX fährt mit einer Geschwindigkeit von bis zu 5,0 m/s und gewährleistet eine schnelle Kübelbewegung für einen effizienten Arbeitsablauf.



Nimmt Steigungen mühelos

SKAKO Concrete CONFLEX schafft Steigungen bis zu 12° und lässt sich so leicht an unterschiedliche Höhen anpassen.



Automatische Reinigung

Hochdrucksystem, das den Bedarf an manueller Reinigung des CONFLEX auf ein Minimum reduziert.



Platzeffizienz

Minimieren Sie den Platzbedarf und reduzieren Sie die Anzahl der benötigten Fahrkübel für optimale Effizienz.



Modulares Design

Modulares Design für einfache Erweiterung und Konfigurationsänderungen.



Geräuscharmer Betrieb

Geräuscharmer Betrieb, der einen leisen Arbeitsbereich für erhöhte Produktivität schafft.



Integriertes Steuerungssystem

Nahtlose Steuerung von bis zu 5 Kübeln, 32 Arbeitsstationen und 5 Mischern.



Erhältlich in vier Größen

Die Kübelbahnen sind in vier Größen erhältlich. Sie können zwischen „drehender Entleerung“, „Bodenentleerung quer“ und „Bodenentleerung längs“ wählen. Die Kübelbahnen mit

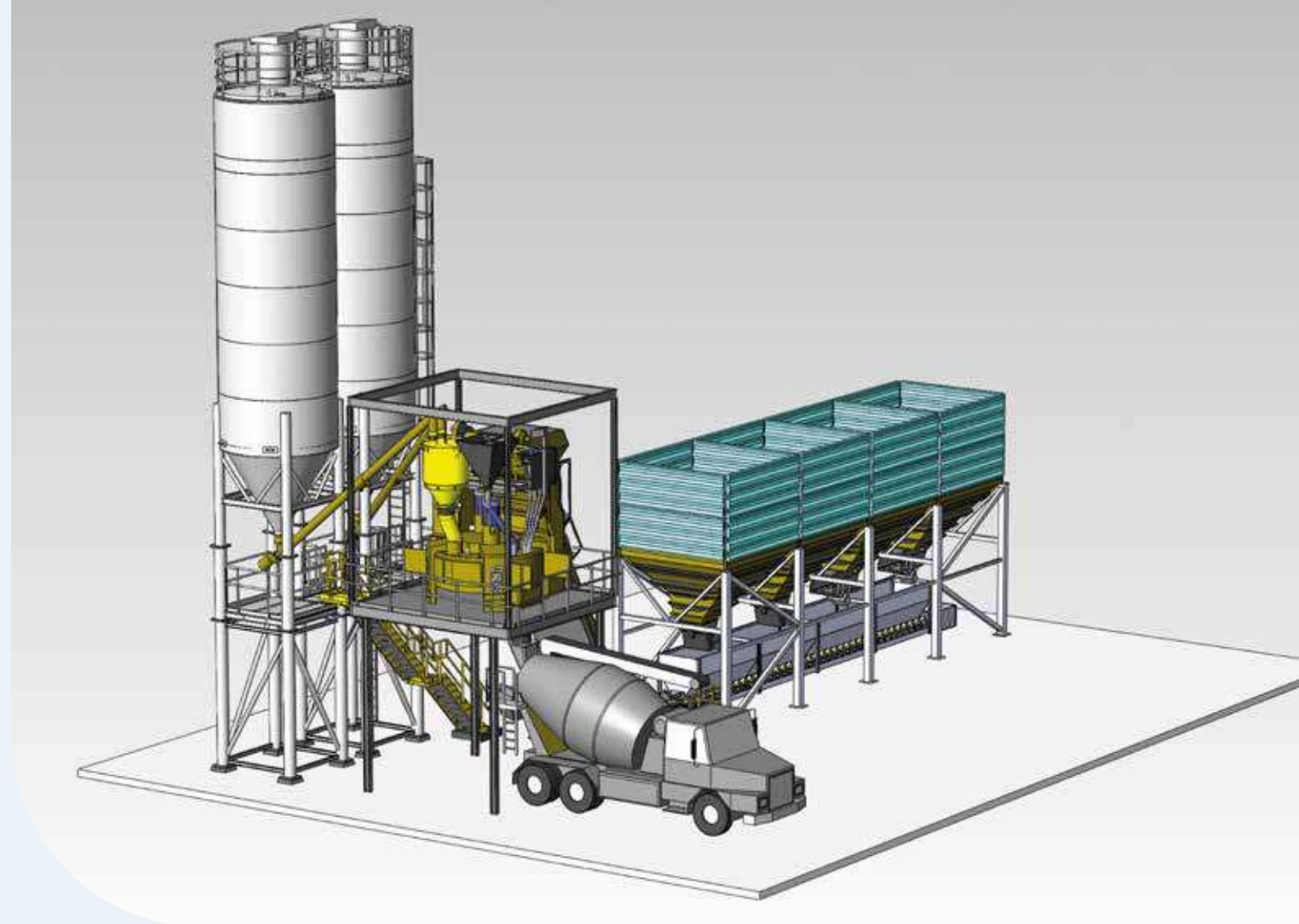
Bodenentleerung verfügen über ein vollständig abgedichtetes Verschlusssystem.

Das Steuerungssystem steuert bis zu 5 Kübel, 32 Arbeitsstationen und 5 Mischer.



	CONFLEX 1500	CONFLEX 2250	CONFLEX 3000	CONFLEX 3750
Brutto Liter / Nutzvolumen m³ / kg (RD)*	1780 / 1,0 / 2.400	2240 / 1,5 / 3.600	2990 / 2,0 / 4.800	3190 / 2,5 / 6.000
Brutto Liter / Nutzvolumen m³ / kg (BD)*	1700 / 1,0 / 2.400	2300 / 1,5 / 3.600	3100 / 2,0 / 4.800	3800 / 2,5 / 6.000
Max. Geschwindigkeit mit leerem Kübel auf gerader Strecke (m/s)	Steigungen 0 - 12°: 5,0	Steigungen 0 - 10°: 5,0 Steigungen 10 - 12°: 3,9 (60 Hz 4,5)	Steigungen 0 - 8°: 5,0 Steigungen 8 - 12°: 3,9 (60 Hz 4,5)	Steigungen 0 - 5°: 5,0 Steigungen 5 - 7°: 3,9 (60 Hz 4,5)
Max. Geschwindigkeit mit beladenem Kübel auf gerader Strecke (m/s)	Steigungen 0 - 12°: 4,5	Steigungen 0 - 10°: 4,5 Steigungen 10 - 12°: 3,9 (60 Hz 4,5)	Steigungen 0 - 8°: 4,5 Steigungen 8 - 12°: 3,9 (60 Hz 4,5)	Steigungen 0 - 5°: 4,5 Steigungen 5 - 7°: 3,9 (60 Hz 4,5)
Kurven	Ja	Ja	Ja	Ja
Steigungen	Ja	Ja	Ja	Ja
Energiequelle	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
Antrieb	4 x 4	4 x 4	4 x 4	4 x 4

* (RD = Rotationsentleerung, BD = Bodenentleerung)



SKAKO Concrete DISTRIBETON

Mit Distribeton ist der Übergang vom Mischvorgang zum Betoniervorgang denkbar einfach:
Unser Betonverteilungssystem für Formen und Betonierkübel.



Effiziente Betonverteilung

Transportiert Frischbeton effizient von den Conflex-Förderkübeln zu jedem Punkt in der Werkhalle.



Flexible Stationsoptionen

Wählen Sie zwischen beweglichen oder festen Stationen für eine vielseitige Betonverteilung.



Intuitives Bestellsystem

Voll- oder halbautomatisches Bestellsystem über Touchpanel oder Tablet, das eine benutzerfreundliche Bedienung gewährleistet.



Optionen für kontrollierte Entleerung

Wählen Sie zwischen dem Kippen oder dem kontrollierten Entleeren von Beton, um eine präzise Verteilung zu gewährleisten.



Optionen für kontrollierte Entleerung

Wählen Sie zwischen dem Kippen oder dem kontrollierten Entleeren von Beton, um eine präzise Verteilung zu gewährleisten.



Serviceplattform

Sicherheitsorientiertes Design mit stabilen Geländern und rutschfesten Trittflächen. Einfacher Wartungszugang für Reinigung, Inspektion und das Heben von Ersatzteilen.

Reihensiloanlagen

Das modulare Design erfüllt alle Ihre Anforderungen für eine unbegrenzte Anzahl von Reihen und Kammern. Der Mischer ist auf einer separaten Plattform neben den Reihensilos installiert



Modulares Design

Passen Sie das System mit optimalen Anpassungsmöglichkeiten an Ihre spezifischen Bedarfe an.



Zugängliches Silodesign

Einfacher Zugang zum Silo durch ein Mannloch, um Wartungsarbeiten zu erleichtern.



Optionen für die Oberflächenbehandlung

Wählen Sie zwischen lackierten oder verzinkten Oberflächen für Haltbarkeit und Ästhetik.



Vielfältige Ausstattungsoptionen

Vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten, einschließlich Heizoptionen und Schockblaster für den Silokonus.



Einfache Montage

Die Wände lassen sich dank der trapezförmigen Profile leicht montieren, was einen optimalen Ablauf gewährleistet.



Serviceplattform

Sicherheitsorientiertes Design mit stabilen Geländern und rutschfesten Trittflächen. Einfacher Wartungszugang für Reinigung, Inspektion und das Heben von Ersatzteilen.



Hochsiloplanlagen

Optimale Ausnutzung der Produktionsfläche: hohe Leistung bei minimalem Platzbedarf. Der Mischer wird direkt unter dem Hochsilo positioniert, und unter dem Silo können mehrere Ebenen integriert werden.



Hohe Speicherkapazität

Bis zu 1200 m³ Lagerkapazität mit einem umweltfreundlichen Design, das die Ressourcennutzung optimiert.



Effizienter Energieeinsatz

Reduzieren Sie den Energieverbrauch durch kurze Materialtransportwege für maximale Energieeffizienz.



Geringer Wartungsaufwand

Minimieren Sie Wartungskosten dank weniger beweglicher Teile, was einen reibungslosen Betrieb gewährleistet.



Modulares Design

Unser modulares Design bietet maßgeschneiderte Lösungen und garantiert eine perfekte Anpassung an Ihre Anforderungen.



Vielfältige Zusatzausstattungen

Zusätzliche Ausrüstungen wie Treppen, Plattformen und Leitern sorgen für Flexibilität und einen effizienten Produktionsablauf.



Frostfreies Lager – Option

Frostfreies Lagern in beheizten Silokammern für optimale Materialqualität und -integrität.

Hohes Reihensilo

Das Beste aus zwei Welten – die Hochsilo- und Reihensilolösungen. Der Mischer wird direkt unter dem Hochsilo positioniert, und unter dem Silo können mehrere Ebenen integriert werden.



Schnelle Installation

Schnelle Montage mit vorgefertigten Elementen und vorgeprüften Komponenten, wodurch der Konstruktionsaufwand reduziert wird.



Einfache Demontage

Das mühelos demontierbare und transportable Design ermöglicht Flexibilität bei Standortwechsel.



Modulares Design

Modulares Design mit 4–8 Kammern, die flexible Layouts ermöglichen.



Sicherheitsorientiertes Design

Sicheres Gelände, rutschfester Treppenabsatz und ebenerdiger Zugang sorgen für Sicherheit.



Wartungszugang

Einfacher Zugang für Reinigung/Inspektion, Halterung zum Anheben von Ersatzteilen.



Automatisierte Produktion

Automatisierte Funktionen für eine optimierte Produktion mit weniger manuellen Eingriffen.



Zuschlagstofftransport über einen Aufzug für Zuschlagstoffe

Der Aufzug für Zuschlagstoffe befördert die Materialien mühelos von einer unteren auf eine höhere Ebene und entlädt sie direkt in den AM Mischer – ausgelegt für Effizienz und Zuverlässigkeit.

An den Mischertyp angepasst

In verschiedenen Größen erhältlich, passend zur jeweiligen Mischerdimension.

Mechanische Entleerungssteuerung

Mechanisch gesteuerte Entleerungsklappe mit automatischer Öffnung.

Drahtbruchsicherung

Drahtbruch-Sicherheitssystem, überwacht durch Wägezellen, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten.

Betrieb mit reduzierter Zykluszeit

Standardfahrgeschwindigkeit bis zu 0,41 m/s. Für minimale Zykluszeiten ist eine erhöhte Abwärtsgeschwindigkeit verfügbar.

Kundenspezifische Designkonfigurationen

Positionssensoren für Füll-, Entleerungs- und Wartepositionen zur Optimierung des Arbeitsablaufs und zur Reduzierung von Wartezeiten.

Verifizierung des Zuschlagsstoffgewichts

Optionale Waage zur Verwiegung oder Kontrolle des Zuschlagsstoffgewichts im Förderkübel.

Service & Support

SKAKO Concrete Original-Ersatzteilservice

Wir wissen, wie wichtig ein schneller und zuverlässiger Ersatzteilservice ist.

Unser umfangreiches Lager an Original-Ersatzteilen sowie unsere hohe Anzahl erfahrener Experten sind Ihre Garantie für Qualität und Leistung.

Mit SKAKO Concrete Original-Ersatzteilen sichern wir Ihren Erfolg.

Technischer Support auf Abruf

SKAKO Concrete Kunden können auf Abruf jederzeit die Services und die Unterstützung erwerben, die sie benötigen.

- Anlagenleistung
 - Anlagenüberprüfung
 - Anlagenoptimierung
- Dreistufige Serviceverträge
- Service vor Ort
- Reparatur vor Ort
- Kalibrierung
- Eigene Reparaturwerkstatt
- Software-Backup und -Updates
- Telefonischer und Online-Support

		AH 750	AH 1125	AH 1500	AH 2250	AH 3000	AH 3750
Ladevolumen	l	750	1,125	1,500	2,250	3,000	3,750
Ladegewicht	kg	975	1,475	1,950	2,925	3,900	4,875
Bruttogewicht	kg	1,925	3,125	3,600	6,325	7,300	8,625
Hubgeschwindigkeit, Aufwärts	m/sec.	0.41	0.41		0.41		0.41
Max. Förderhöhe	mm	18,000	22,000		22,000		22,000
Gesamthöhe	mm	3,930	3,930		4,652		4,652

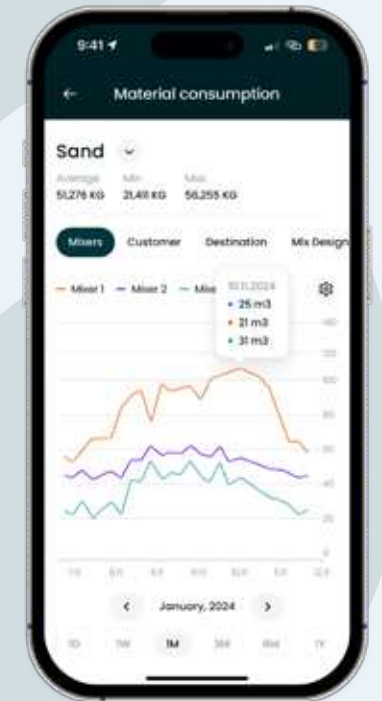
Webshop

Besuchen Sie uns hier:
<https://webshop.skakoconcrete.com/de>



Hotline

Montag-Freitag 06:00 - 19:00 Uhr MEZ
Samstag-Sonntag: Geschlossen
Tel.: +45 7026 2645
support@skakoconcrete.com



SKAKOMAT 600S – 600 SQL

Wir präsentieren SKAKOMAT 600 SQL, den Vorreiter bei der Automatisierung von Betonmischanlagen. Das auf der robusten Windows 11-Plattform basierende Steuerungssystem mit Soft-SPS-Technologie ist ein Beweis für das Engagement von SKAKO Concrete für exzellente Automatisierung.



Gesteigerte Produktivität

Steigert die Effizienz und erhöht die Gesamtproduktivität Ihrer Betonmischanlage.



Verbesserte Rentabilität

Rationalisierte Prozesse und optimierte Ressourcennutzung tragen zur Gewinnsteigerung bei.



Optimierte Logistik

Nahtlose Abläufe innerhalb Ihrer Betonmischanlage mit präzisiertem Logistikmanagement.



Verbesserte Qualitätskontrolle

Erweiterte Qualitätskontrollmaßnahmen für eine konsistente, hochwertige Betonproduktion.



Mobiler Zugriff auf Daten

Neue mobile App ermöglicht den Zugriff auf cloudbasierte Produktionsdaten.



Reduzierter Personaleinsatz

Die Automatisierung reduziert den Bedarf an manuellen Eingriffen und spart so Personalkosten.

Vollständig automatisiert mit SKAKO Concrete Steuerungssystem

Das Steuerungssystem von SKAKO Concrete sorgt für präzises Mischen und damit für hochwertige Ergebnisse.



Integrierte Automatisierung

Optimieren Sie Ihre Prozesse mit der Automatisierung von SKAKO Concrete, um Produktivität und Konsistenz zu gewährleisten.



Effizienzsteigerung

Schnelle Berechnung von Kennzahlen, Steigerung der Anlageneffizienz für mehr Produktivität.



Flexible Betonlieferung

Liefern Sie den Beton an verschiedene Stationen. Unbegrenzte Mischungsdesigns für mehr Flexibilität.



Steuerung und Überwachung

Steuerungssysteme, die eine präzise Chargensteuerung und gleichbleibende Qualität gewährleisten. XML-Dateiexport verfügbar.



Datenmanagement

Aktive Steuerung wichtiger Kenngrößen, um die Sicherheit der Qualitätskontrolle zu gewährleisten.



www.skakoconcrete.com

contact@skakoconcrete.com

sparepart@skakoconcrete.com

SKAKO Concrete A/S

Bygmestervej 2

DK-5600 Faaborg

Denmark

Tel: +45 6361 6100

Hotline

Montag-Freitag 06:00 – 19:00 Uhr MEZ

Samstag-Sonntag: Geschlossen

Tel.: +45 7026 2645

support@skakoconcrete.com